

# TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10

## Feuerhemmende Grundierung und Farbe

TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 ist eine wasserverdünnbare feuerhemmende Grundierung und Farbe für Massivholzverkleidungen und Holzpaneele im Innenbereich.



Substrat: Massivholz oder Holzpaneele mit einer Dicke von >8 mm und einem spezifischen Gewicht von >338 kg/m<sup>3</sup> in Verbindung mit dem entsprechenden Brandschutzklassifizierungsbericht.

Wird als industrielle Grundierung oder Farbe als Teil des Beschichtungsaufbaus FR Panel zusammen mit TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 zur Verbesserung des „Brandverhaltens“ (EN 13501-1) von Holzoberflächen im Innenbereich verwendet. Bevor Sie das Produkt verwenden, sollten Sie mit dem Hersteller Kontakt aufnehmen, um die Eignung für das in Frage kommende Projekt zu klären.

Die feuerhemmenden Eigenschaften wurden gemäß EN 13501-1 (SBI-Test) B-s1, d0 eingestuft. Dauerhaftigkeitsklassen des Brandverhaltens von feuerhemmenden Holzprodukten in Endanwendungen gemäß EN 16755 – DRF Klasse INT1 und INT2.

M1-Klassifizierung, A+ Émissions l'air intérieur: Bei industrieller Anwendung.



## TECHNISCHE DATEN

<b>Zertifikate, Zulassungen und Klassifikation</b>	A+ Émissions l'air intérieur, M1-Klassifizierung
<b>Anwendungsbereich</b>	Paneele
<b>Empfohlenes Substrat</b>	Holz
<b>Festkörpergehalt</b>	52 ±2 Volumen-% 62 ±2 Gewicht-%
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	Die Kernklassifizierung wurde mit ≥250 g/m <sup>2</sup> TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 mit oder ohne ≤100 g/m <sup>2</sup> TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 oder in Verbindung mit weiteren Brandschutzklassifizierungsberichten erzielt.
<b>Farbtöne</b>	Farblos und Base T (alle Farben). Alle Tön-Rezepturen werden vom Teknos Farblabor entwickelt. Der Farbton der Base kann leicht variieren. Nach dem Tönen wird eine Farbtonkontrolle dringend empfohlen.
<b>Abtönsystem</b>	Teknocolor
<b>Glanzgrad (60°)</b>	Matt

<b>Verdüner</b>	Wasser.
<b>Dichte</b>	Ca. 1,26 g/ml
<b>Lagerung</b>	Frostfrei lagern. Die beste Lagerungstemperatur ist +10°C - +25°C.
<b>Gebinde</b>	In vielen Verpackungsgrößen erhältlich.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

**Oberflächenvorbereitung** Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca. 10% höchstens aber 12% betragen.

**Auftragsverfahren** Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen  
Industriell auftragen.

<b>Auftragen</b>	<b>Düse</b>	<b>Druck</b>	<b>Formluft</b>
	Airless flach 0,28 mm	120-150 bar	
	Luftunterstütztes Airless flach 0,28 mm	80-120 bar	1,0-1,5 bar

**Arbeitsbedingungen** Während der Auftragung und der Trocknung muss die Temperatur der Farbe, Oberfläche und der Luft über +10°C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 80% sein. Das beste Endresultat wird bei einer Temperatur zwischen +23°C und +38°C, und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50–70% und guter Ventilation erreicht.

Material vor Gebrauch sorgfältig umrühren, bevorzugt durch mechanisches Rühren.

Es wird empfohlen, TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 z. B. mit TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 zu überstreichen, wenn die Oberflächen abwaschbar sein sollen, bzw. wenn eine bestimmte haptische Wahrnehmung erzeugt werden soll (z. B. Holzwände oder häufig zu reinigende Decken oder Paneele).

Für alle beschichteten Massivholz- oder Holzwerkstoffplatten wird empfohlen, zwischen den beschichteten Oberflächen eine nicht markierende Schutzschicht mit einer Stärke von mindestens 1,5 mm (z. B. Polyethylenfolie) zu verwenden.

**Trocknungszeit** +23°C / 50% RH

**-griffest** 20–30 Min.

**-überlackierbar** Frühesten nach 4 Stunden. TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 muss durchgetrocknet sein, ehe Endbeschichtung aufgetragen wird.

Erhöhung der Schichtdicke und Ansteigen der relativen Luftfeuchtigkeit innerhalb des Trockenraums verzögern üblicherweise den Trocknungsprozess. Bei Wärmetrocknung Anweisungen des Farbherstellers abfragen.

**Beschichtungssystem** Um die erzielten Klassifizierungen einzuhalten, müssen die Behandlungssysteme wie folgt aussehen:  
- TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 ohne Endbeschichtung, oder  
- TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 mit industriell aufgetragener Endbeschichtung TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00.

**Reinigung** Wasser.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.